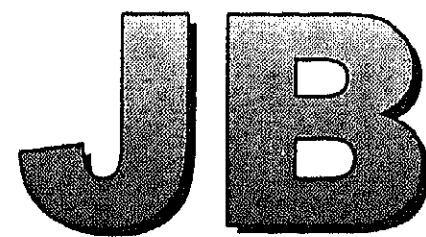


ICS 25.100.10

J 41

备案号: 18999—2006



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10231.26—2006

刀具产品检测方法 第 26 部分: 高速钢车刀条

Tool inspection methods
—Part 26: High speed steel tool bits

2006-09-14 发布

2007-03-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 检测依据	1
4 外观的检测	1
5 表面粗糙度的检测	1
6 外形尺寸的检测	1
6.1 长度检测	1
6.2 外径检测	1
6.3 宽度和高度检测	1
6.4 角度检测	1
7 形位公差的检测	2
7.1 正方形和矩形截面车刀条侧面对支承面的垂直度检测	2
7.2 正方形、矩形和不规则四边形截面车刀条侧面和支承面的直线度检测	2
8 车刀条材料的化学成分、金相组织和硬度的检测	2
8.1 化学成分	2
8.2 金相组织	2
8.3 硬度	2
9 标志和包装	2
9.1 标志的检测	2
9.2 包装的检测	2